



Gear CC Iso 68-100-150-220-320-460-680-1000 Epr

Oli per riduttori

APPLICAZIONI

- Idonei per la lubrificazione di una grande varietà di apparecchiature mobili e macchinari industriali;
- usati tipicamente per la lubrificazione di ingranaggi in scatola chiusa, trasmissioni a catena, rocchetti dentati, cuscinetti piani ed antifrizione, guide di scorrimento, giunti elastici;
- particolarmente raccomandati per ingranaggi in carter, montati su unità che possono variare dai piccoli motori della potenza della frazione del kilowatt ai grandi motori di elevatissima potenza che azionano cilindri di laminatoi, argani da miniera o mulini di cementifici;
- adatti per ingranaggi ipoidi usati nell'industria;
- raccomandati per uso nelle scatole del cambio e negli assali motore a vite senza fine impiegati in autotrazione, nei cantieri ed in miniera;
- idonei per apparecchiature con sistemi di lubrificazione a bagno, a nebbia e a circolazione d'olio;
- raccomandati per i sistemi a nebbia d'olio usati in una grande varietà di campi, dall'industria dell'acciaio a quella dell'alluminio, da quella chimica a quella della carta;
- disponibili nelle gradazioni ISO 68, 100, 150, 220, 320, 460, 680, 1000.

LIVELLI DI QUALITA'

I GEAR EPR presentano i seguenti livelli di qualità internazionali e le seguenti approvazioni di costruttori:

- **AGMA 250.04**;
- **US Steel 224** dalla gradazione 68 alla 320;
- **David Brown ET 33/80** dalla gradazione 68 alla 1000;
- **DIN 51517/3** dalla gradazione 68 alla 680;
- **Cincinnati Milacron P-35, P-59, P-63,**

P-74, P-77, P-78.

PREROGATIVE

L'elevata capacità dei GEAR EPR di resistere a forti carichi e di contrastare i fenomeni di usura assicurano lunga vita agli ingranaggi. Infatti i GEAR EPR formano un film lubrificante molto resistente che permette di sopportare anche i carichi più elevati ed aiuta ad ammortizzare i carichi d'urto. Usure e grippaggi, per ingranaggi sottoposti costantemente a forti carichi, sono ridotti al minimo.

L'eccellente stabilità termica e l'ottima resistenza all'ossidazione dei GEAR EPR assicurano una lunga vita in servizio.

A temperature normali di impiego, i GEAR EPR risultano molto stabili ed offrono elevata resistenza all'ispessimento quando sono sottoposti, per brevi periodi, a temperature superiori a quelle di esercizio.

I GEAR EPR proteggono efficacemente dalla corrosione parti in acciaio, rame, bronzo, metallo antifrizione (alle temperature tipiche di esercizio).

L'eccellente demulsività permette ai GEAR EPR di separarsi rapidamente da eventuale acqua di contaminazione. Questa caratteristica è fondamentale per impieghi in ambienti umidi come quelli delle cartiere, delle acciaierie e degli zuccherifici.

L'elevato indice di viscosità dei GEAR EPR assicura facilità di avviamento a freddo, permettendo di ridurre la richiesta di potenza alla partenza. Ad alta temperatura, invece l'elevato indice di viscosità consente di mantenere lo spessore del film lubrificante in modo da contrastare i possibili contatti metallo-metallo.

COMPOSIZIONE

Sono oli formulati con basi minerali ad alto indice di viscosità ed additivi per estreme pressioni a base di zolfo-fosforo.

(segue)

CARATTERISTICHE TIPICHE

GEAR EPR	68	100	150	220
Gradazione viscosità ISO	68	100	150	220
Colore ASTM D1500	2,0	2,0	3,0	3,5
Densità a 15 °C, kg/dm ³ ASTM D1298	0,891	0,895	0,899	0,902
Punto di infiammabilità, °C ASTM D92	225	228	230	240
Punto di scorrimento, °C ASTM D97	-30	-27	-24	-21
Viscosità cinematica, cSt a 40 °C	68	100	150	220
cSt a 100 °C ASTM D445	8,61	11,16	14,47	18,80
Indice di viscosità ASTM D2270	98	94	93	96
Numero di neutralizzazione, mgKOH/g DIN 51558/1	0,42	0,42	0,42	0,42
Ceneri solfatate, % ASTM D874	0,03	0,03	0,03	0,03
Fosforo, %	0,033	0,033	0,033	0,033
Prova FZG, stadio di danno DIN 51354	12	12	12	12

CARATTERISTICHE TIPICHE

GEAR EPR	320	460	680	1000
Gradazione viscosità ISO	320	460	680	1000
Colore ASTM D1500	5,5	7,5	4,5 (diluito)	5,5 (diluito)
Densità a 15 °C, kg/dm ³ ASTM D1298	0,904	0,907	0,920	0,927
Punto di infiammabilità, °C ASTM D92	242	246	250	254
Punto di scorrimento, °C ASTM D97	-21	-15	-15	-15
Viscosità cinematica, cSt a 40 °C	320	460	680	1000
cSt a 100 °C ASTM D445	24,50	31,60	37,47	47,37
Indice di viscosità ASTM D2270	97	100	90	90
Numero di neutralizzazione, mgKOH/g DIN 51558/1	0,56	0,56	0,56	0,56
Ceneri solfatate, % ASTM D874	0,03	0,03	0,03	0,03
Fosforo, %	0,033	0,033	0,033	0,033
Prova FZG, stadio di danno DIN 51354	12	12	12	12